

MIDIGAS LAB

pour les LC/MS multiples et les applications avec matériel de laboratoire centralisées



Les générateurs d'azote Parker domnick hunter MIDIGAS LAB emploient une technologie fiable et éprouvée afin de produire un azote très pur pour plusieurs applications d'analyse à débit moyen et à forte demande, telles que les installations LC/MS multiples. Les débits varient entre 9 l/min et 408 l/min, avec une pureté pouvant atteindre > 95 % ou > 99,999 %.

Les générateurs MIDIGAS LAB fournissent un flux constant d'azote très pur à partir d'une unité modulaire innovante. Les modèles sont disponibles avec ou sans système d'air comprimé externe et constituent une alternative intéressante aux autres modes d'alimentation, tels que les bouteilles ou les liquides.

Leur conception et leur technologie innovantes optimisent le temps d'exécution maximal des instruments, avec un retour sur investissement rapide et des performances analytiques éprouvées.



Coordonnées :

Parker Hannifin France SAS

142, rue de la Forêt
74130 Contamine-sur-Arve

Tél: +33 (0)4 50 25 80 25

Fax: +33 (0)4 50 25 24 25

Email: parker.france@parker.com

www.parker.com/pag

Caractéristiques du produit :

- **Système modulaire innovant, en particulier pour les LC/MS multiples et les applications d'alimentation centralisées**
- **Fournit un flux constant d'azote d'analyse très pur 24 h/24**
- **Mode économique automatique intégré et surveillance constante de la pureté**
- **Sorties numériques et analogiques des solutions de surveillance et d'alarme à distance**
- **Elimine la présence des bouteilles d'azote peu pratiques et potentiellement dangereuses**
- **Solide, fiable, exigeant une attention et un entretien minimaux de la part des opérateurs**

Choix du produit

Les données des performances sont basées sur une pression d'entrée d'air de 7 bar eff (100 psi eff) et une température ambiante de 20 à 25 °C (66 à 77 °F). Contactez Parker pour connaître les performances dans d'autres conditions spécifiques.

Débit d'azote m³/h par rapport à la pureté (teneur en oxygène)												
Modèle	Unité	10 ppm	100 ppm	250 ppm	500 ppm	0,1 %	0,5 %	1,0 %	2,0 %	3,0 %	4,0 %	5,0 %
MIDIGAS2 LAB	m³/h	0,55	1,2	1,5	1,9	2,4	3,4	4,3	5,8	7,2	8,4	9,4
	cfm	0,3	0,7	0,9	1,1	1,4	2,0	2,5	3,5	4,2	4,9	5,5
MIDIGAS4 LAB	m³/h	1,2	2,4	3,2	3,9	4,7	6,9	8,5	11,6	14,3	16,7	18,8
	cfm	0,7	1,4	1,9	2,3	2,8	4,1	5,0	6,8	8,4	9,8	11,1
MIDIGAS6 LAB	m³/h	1,5	3,2	4,2	5,3	6,5	9,5	11,5	15,2	18,7	21,7	24,5
	cfm	0,9	1,9	2,5	3,1	3,8	5,6	6,8	8,9	11,0	12,8	14,4

m³ conditions de référence = 20 °C, 1 013 millibar (a) et 0 % de pression de vapeur d'eau relative.

Caractéristiques techniques

Température ambiante	5 à 50 °C
Pression de sortie d'azote	jusqu'à 11 bar eff
Pression d'entrée d'air	6 à 13 bar eff
Qualité d'entrée de l'air	Point de rosée sous pression
	-40 °C
	Particules
	< 0,1 micron
	Huile
	< 0,01 mg/m³
Plage de tension d'alimentation	103 à 126 V, 60 Hz 207 à 253 V, 50/60 Hz
Raccords de sortie/entrée	G ¹ / ₂

Poids et dimensions

Modèle	Hauteur (H)		Largeur (L)		Profondeur (P)		Poids (avec compresseur)	
	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb
MIDIGAS2 LAB	1 034	41	450	18	471	19	98	216
MIDIGAS4 LAB	1 034	41	450	18	640	26	145	320
MIDIGAS6 LAB	1 034	41	450	18	809	33	196	432