

MAXIGAS LAB

Pour les LC/MS multiples et les applications avec matériel de laboratoire centralisées



Les générateurs d'azote Parker domnick hunter MAXIGAS LAB emploient une technologie fiable et éprouvée afin de produire un azote très pur pour plusieurs applications d'analyse à haut débit et à forte demande, telles que les LC/MS multiples. Les débits varient entre 30 l/min et 2 500 l/min, avec une pureté pouvant atteindre > 95 % ou > 99,999 %.

Les générateurs MAXIGAS LAB fournissent un flux constant d'azote très pur à partir d'une unité modulaire innovante. Les modèles sont disponibles avec ou sans système d'air comprimé externe et constituent une alternative intéressante aux autres modes d'alimentation, tels que les bouteilles ou les liquides.

Leur conception et leur technologie innovantes optimisent le temps d'exécution maximal des instruments, avec un retour sur investissement rapide et des performances analytiques éprouvées.



Coordonnées :

Parker Hannifin France SAS

142, rue de la Forêt
74130 Contamine-sur-Arve

Tél: +33 (0)4 50 25 80 25

Fax: +33 (0)4 50 25 24 25

Email: parker.france@parker.com

www.parker.com/pag

Caractéristiques du produit :

- **Système modulaire innovant, en particulier pour les LC/MS multiples et les applications avec matériel de laboratoire centralisées**
- **Fournit un flux constant d'azote d'analyse très pur 24 h/24**
- **Mode économique automatique intégré et surveillance constante de la pureté**
- **Sorties numériques et analogiques des solutions de surveillance et d'alarme à distance**
- **Elimine la présence des bouteilles d'azote peu pratiques et potentiellement dangereuses**
- **Solide, fiable, exigeant une attention et un entretien minimaux de la part des opérateurs**

Choix du produit

Les données des performances sont basées sur une pression d'entrée d'air de 7 bar eff (100 psi eff) et une température ambiante de 20 à 25 °C (66 à 77 °F). Contactez Parker pour connaître les performances dans d'autres conditions spécifiques.

Débit d'azote m ³ /h par rapport à la pureté (teneur en oxygène)													
Modèle	Unité	10 ppm	50 ppm	100 ppm	250 ppm	500 ppm	0,1 %	0,5 %	1,0 %	2,0 %	3,0 %	4,0 %	5,0 %
MAXIGAS104 LAB	m ³ /h	2	3,8	5,5	7,1	8,6	9	14,1	17,8	22	25,8	29	32,2
	cfm	1,2	2,2	3,2	4,2	5	5,3	8,3	10,5	12,9	15,2	17,1	19,0
MAXIGAS106 LAB	m ³ /h	3	5,7	8,3	10,7	13	13,4	21,2	26,6	32,8	38,7	43,5	48,3
	cfm	1,8	3,3	4,9	6,3	7,6	7,9	12,5	15,7	19,3	22,8	25,6	28,4
MAXIGAS108 LAB	m ³ /h	4	7,6	11	14,3	17,3	18	28,3	35,5	43,8	51,6	58	64,4
	cfm	2,3	4,5	6,4	8,4	10,2	10,6	16,7	20,9	25,8	30,4	34,1	37,9
MAXIGAS110 LAB	m ³ /h	5	9,5	13,8	17,8	21,6	22,4	35,3	44,4	54,7	64,5	72,5	80,4
	cfm	2,9	5,6	8,1	10,5	12,7	13,2	20,8	26,1	32,2	38,0	42,7	47,3
MAXIGAS112 LAB	m ³ /h	6	11,3	16,5	21,4	25,9	26,8	42,4	53,3	65,7	77,4	87,1	96,5
	cfm	3,5	6,7	9,7	12,6	15,2	15,8	25	31,4	38,7	45,6	51,3	56,8
MAXIGAS116 LAB	m ³ /h	7,9	14,4	20,9	27,1	32,8	34	53,7	67,5	83,2	98,1	110,3	122,3
	cfm	4,6	8,5	12,3	15,9	19,3	20,0	31,6	39,7	49	57,7	64,9	72,0
MAXIGAS120 LAB	m ³ /h	9,8	17,4	25,3	32,8	39,7	41,2	65	81,7	100,7	118,7	133,5	148
	cfm	5,8	10,2	14,9	19,3	23,4	24,2	38,3	48,1	59,3	69,9	78,6	87,1

m³ conditions de référence = 20 °C, 1 013 millibar (a) et 0 % de pression de vapeur d'eau relative.

Caractéristiques techniques

Température ambiante	5 à 50 °C
Pression de sortie d'azote	jusqu'à 13 bar eff
Pression d'entrée d'air	6 à 15 bar eff
Qualité d'entrée de l'air Point de rosée sous pression Particules Huile	-40 °C < 0,1 micron < 0,01 mg/m ³
Plage de tension d'alimentation	103 à 126 V, 60 Hz 207 à 253 V, 50/60 Hz
Qualité d'entrée de l'air Air Azote	G1 G ¹ / ₂

Poids et dimensions

Modèle	Hauteur (H)		Largeur (L)		Profondeur (P)		Poids	
	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb
MAXIGAS104 LAB	1 894	76	550	22	692	28	336	741
MAXIGAS106 LAB	1 894	76	550	22	861	34	394	869
MAXIGAS108 LAB	1 894	76	550	22	1 029	41	488	1 076
MAXIGAS110 LAB	1 894	76	550	22	1 198	48	582	1 283
MAXIGAS112 LAB	1 894	76	550	22	1 368	55	676	1 490
MAXIGAS116 LAB	1 894	76	550	22	1 765	71	864	1 905
MAXIGAS120 LAB	1 894	76	550	22	2 043	82	1 052	2 319